

EL.PI. CAST-RESIN



TRANSFORMATORY DYSTRYBUCYJNE SUCHE ŻYWICZNE

POLSKI



Firma EL.PI. CAST-RESIN SRL rozpoczęła produkcję **transformatorów rozdzielczych suchych żywicznych** w 2010 roku, korzystając z doświadczenia i wiedzy **ELETTROMECCANICA PIOSSASCO SRL**, firmy działającej w branży od 1962 roku, w stosunku do której jest spółką zależną.

Aby sprostać wysokiemu zapotrzebowaniu na transformatory suche żywiczne, zarówno na rynku krajowym, jak i międzynarodowym, właściele **EL.PI. CAST-RESIN SRL** postanowili zwiększyć obszar produkcyjny poprzez wybudowanie drugiego zakładu oraz zainwestować w zakup maszyn najnowszej generacji, aby móc tworzyć jeszcze wydajniejsze transformatory.



Standardowe wykonanie i wyposażenie

- Napięcie pierwotne do 33kV
- Napięcie wtórne do 0,690kV
- Poziom izolacji do 36kV
- Układ połączeń (od 100kVA do 3150kVA): gwiazda/trójkąt + neutralny (pozostałe na żądanie)
- Grupa połączeń: Dyn11 lub Dyn5 lub Yy0 (pozostałe na żądanie)
- Częstotliwość: 50Hz
- Rdzeń z blach stalowych o ziarnach zorientowanych z izolacją carlite
- Uzwojenie pierwotne aluminiowe zamykane w izolacji żywicznej
- Uzwojenie wtórne aluminiowe impregnowane
- Przełącznik zacsepów po stronie SN
- Szyny płaskie po stronie nN
- Kółka dwukierunkowe
- Uchwyty do podnoszenia
- Zacisk uziemiający
- 3 szt. sond PT100 podłączonych do skrzynki obwodów pomocniczych
- 1 szt. przekaźnik T154 do monitorowania temperatury
- Tabliczka znamionowa
- Stopień ochrony IP00

TABLICZKA ZNAMIONOWA

SKRZYNKA OBWODÓW POMOCNICZYCH

SONDY PT100

ZACISKI SN

ODCZEPY DO REGULACJI NAPIĘCIA

ŁĄCZENIE W TRÓJKĄT PO STRONIE SN

KÓŁKA DWUKIERUNKOWE

ZACISK NEUTRALNY

ZACISKI NN

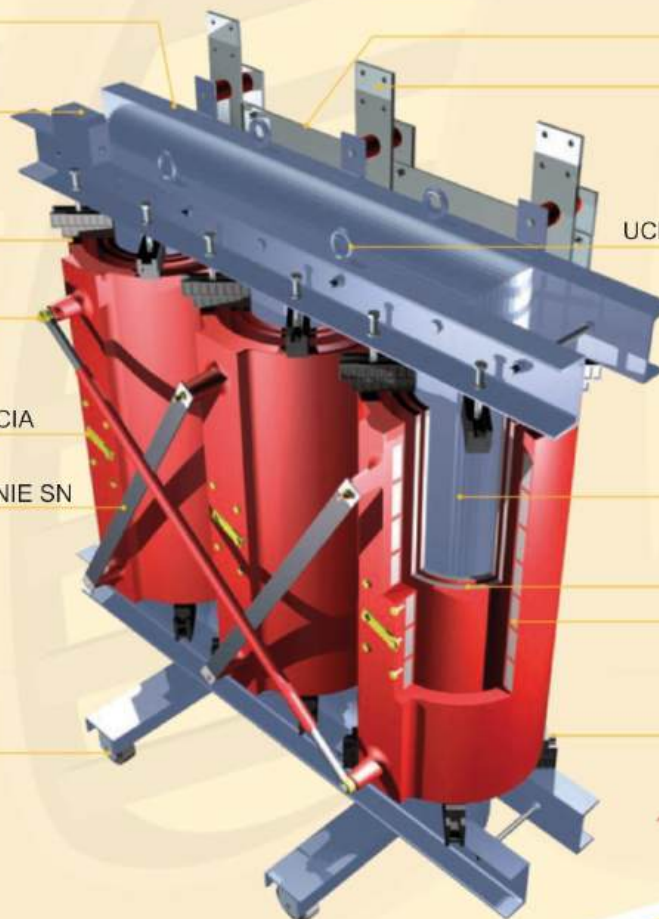
UCHWYTY DO PODNOSZENIA

RDZEŃ

UZWOJENIE NN

UZWOJENIE SN

ZACISK UZIEMIAJĄCY



Transformatory suche żywiczne o mocy znamionowej od 50kVA do 3150kVA z napięciem do 33kV oraz poziomem izolacji 36kV



NAJNOWOCZEŚNIEJSZE MASZYNY DO NAWIJANIA UZWOJEŃ SN/NN

2 ZAKŁADY PRODUKCYJNE

4000 m² POWIERZCHNI
PRODUKCYJNEJ

2000 m² POWIERZCHNI
MAGAZYNOWEJ

1 KOMORA DO TESTÓW

2 LINIE DO IMPREGNACJI

6 SUWNIC

4 PODNOŚNIKI WIDŁOWE



Strefa produkcyjna



... LINIA IMPREGNACJI ...



KLASY ŚRODOWISKOWA I KLIMATYCZNA

Warunki środowiskowe, w których pracują transformatory suche żywiczne, są klasyfikowane według wilgotności, kondensacji, zanieczyszczenia i temperatury otoczenia. Czynniki te są ważne nie tylko podczas eksploatacji, ale także podczas przechowywania przed instalacją.



Z dumą ogłaszamy, że jako jeden z nielicznych producentów transformatorów we Włoszech uzyskaliśmy, po teście przeprowadzonym we wrześniu 2020 roku w laboratoriach KEMA (grupa Cesi), certyfikat środowiskowy

E3-C2-F1

Klasa E3

Transformator może wytrzymać silną kondensację lub intensywne zanieczyszczenie lub kombinację obu wyżej wymienionych czynników.

Klasa C2

Instalacja na zewnątrz (wewnątrz obudowy ochronnej), ale przy braku bezpośredniego narażenia na złą pogodę. Transformator nadaje się do eksploatacji, transportu i przechowywania w temperaturze otoczenia do -25°C .

Klasa F1

Transformatory narażone na ryzyko pożaru, zmniejszona palność z właściwościami samogasnącymi.



Testy

Wszystkie nasze transformatory przed wprowadzeniem na rynek poddawane są testom zgodnie z procedurami określonymi w normie **CEI EN60076-11**, z wykonaniem następujących testów rutynowych:

- Pomiar przekładni napięciowej
- Pomiar polaryzacji i grupy wektorowej
- Pomiar strat i prądu biegu jałowego
- Pomiar rezystancji uzwojeń;
- Test napięcia doprowadzonego;
- Test napięcia indukowanego
- Pomiar wyładowań niezupełnych
- Pomiar strat obciążeniowych i napięcia zwarcia w temperaturze otoczenia

Na życzenie klienta możliwe jest również wykonanie lub powtórzenie zarówno badań odbiorowych jak i typu (także specjalnych) w laboratoriach zarządzanych przez uznane jednostki zewnętrzne.

Oferowane usługi



Wsparcie techniczne

Zapewnione przez naszych specjalistów na miejscu lub online (tutoriale wideo i zdjęcia)

Testy odbiorowe

Na życzenie Klienta wykonujemy testy odbiorowe z udziałem Klienta bezpośrednim lub za pomocą wideokonferencji



CMR

Wsparcie Klienta przed i po zakupie



Wykonanie specjalne

Posiadamy możliwość produkcji transformatorów w wykonaniu specjalnym na życzenie Klienta



Wizyta na produkcję



Seria ECODESIGN 17,5kV - zg. z etapem 2 rozporządzenia UE

Moc znamio.	Straty A0 -10%	Prąd biegu jał.	Straty Ak	Napięcie zwarcia	Moc akust. LwA	Ciężar	Długość	Szerokość	Wysokość	Rozstaw kół
(kVA)	(W)	(%)	(W)	(%)	(dB)	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
100	252	2	1800	6	50	660	1180	600	1085	520
160	360	1,7	2600	6	53	830	1280	600	1185	520
200	408	1,5	2956	6	54	1100	1400	600	1280	520
250	468	1,3	3400	6	56	1250	1350	600	1235	520
315	558	1,2	3877	6	57	1450	1400	750	1340	670
400	675	1,1	4500	6	59	1680	1400	750	1445	670
500	812	1,1	5630	6	60	1840	1560	750	1520	670
630	990	1	7100	6	61	2200	1520	850	1570	670
800	1170	0,9	8000	6	63	2550	1580	850	1715	670
1000	1395	0,8	9000	6	64	3080	1600	1000	1835	820
1250	1620	0,7	11000	6	66	3500	1700	1000	1980	820
1600	1980	0,6	13000	6	67	4350	1800	1000	2160	820
2000	2340	0,5	16000	6	69	4820	1800	1300	2235	1070
2500	2790	0,4	19000	6	70	5400	2000	1300	2320	1070
3150	3420	0,4	22000	6	73	6500	2100	1300	2400	1070

Seria ECODESIGN 24kV - zg. z etapem 2 rozporządzenia UE

Moc znamio.	Straty A0 -10%	Prąd biegu jał.	Straty Ak	Napięcie zwarcia	Moc akust. LwA	Ciężar	Długość	Szerokość	Wysokość	Rozstaw kół
(kVA)	(W)	(%)	(W)	(%)	(dB)	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
100	252	2	1800	6	50	700	1300	600	1180	520
160	360	1,7	2600	6	53	880	1450	600	1300	520
200	408	1,5	2956	6	54	1150	1500	600	1350	520
250	468	1,3	3400	6	56	1330	1530	600	1380	520
315	558	1,2	3877	6	57	1500	1600	750	1450	670
400	675	1,1	4500	6	59	1850	1640	800	1530	670
500	812	1,1	5630	6	60	1920	1700	800	1630	670
630	990	1	7100	6	61	2300	1780	850	1700	670
800	1170	0,9	8000	6	63	2780	1820	850	1800	670
1000	1395	0,8	9000	6	64	3300	1880	1000	1900	820
1250	1620	0,7	11000	6	64	3680	1950	1000	2120	820
1600	1980	0,6	13000	6	66	4550	2000	1000	2300	820
2000	2340	0,5	16000	6	69	5200	2100	1300	2400	1070
2500	2790	0,4	19000	6	70	6530	2150	1300	2500	1070
3150	3420	0,4	22000	6	73	7800	2200	1300	2580	1070



CZUJNIKI NA PODCZERWIEŃ DO POMIARU TEMPERATURY



PRZEKAŹNIK VRT200 DO KONTROLI PRACY WENTYLATORÓW



PRZEKAŹNIK NT935



ZESTAW WENTYLACJI WYMUSZONEJ



SAMOPODTRZYMUJĄCA
OBUDOWA IP31



SONDY PT100 PODŁĄCZONE DO
SKRZYNKI OBWODÓW POMOCNICZYCH



CZUJNIKI NA PODCZERWIEŃ TIR409

EKSKLUZYWNE NOWOŚCI



Zestaw wentylacji wymuszonej typu Smart:

- Przełącznik do kontroli temperatury NT935BH w wersji cyfrowej z RS485 - ETH
- skrzynka pomocnicza TRBH dla każdej belki z wentylatorami
- 6 szt. wentylatorów osiowych TRBH - TG
- 2 kpl. przewodowanych belek z wentylatorami



ul. Domaniewska 44
02-672 Warszawa
801 005 885 (z telefonów stacjonarnych)
22 160 55 55 (z telefonów komórkowych)
www.egsystem.pl - info@egsystem.pl



EU 548
ECO DESIGN